

## STAPA 15 ZnMg26 Zinc in pasta

Versione 2.0      Data di revisione: 06.12.2019      Numero SDS: 102000022664      Data di stampa: 21.02.2022  
Data della prima edizione: 08.09.2015

---

### SEZIONE 1: identificazione della sostanza/miscela e della società/impresa

#### 1.1 Identificatore del prodotto

Nome commerciale : STAPA 15 ZnMg26 Zinc in pasta  
Codice prodotto : 032069KJ0

#### 1.2 Usi identificati pertinenti della sostanza o della miscela e usi sconsigliati

Queste informazioni non sono disponibili.

#### 1.3 Informazioni sul fornitore della scheda di dati di sicurezza

Società : ECKART GmbH  
Guentersthal 4  
91235 Hartenstein  
  
Telefono : +499152770  
  
Telefax : +499152777008  
  
Indirizzo email della persona responsabile del SDS : msds.eckart@altana.com

#### 1.4 Numero telefonico di emergenza

NCEC: +44 1235 239670 (Europe)  
Call and response in your language is possible.  
Contract no.: ECKART29003-NCEC.

---

### SEZIONE 2: identificazione dei pericoli

#### 2.1 Classificazione della sostanza o della miscela

##### Classificazione (REGOLAMENTO (CE) N. 1272/2008)

Pericolo a breve termine (acuto) per l'ambiente acquatico, Categoria 1      H400: Molto tossico per gli organismi acquatici.

Pericolo a lungo termine (cronico) per l'ambiente acquatico, Categoria 1      H410: Molto tossico per gli organismi acquatici con effetti di lunga durata.

#### 2.2 Elementi dell'etichetta

##### Etichettatura (REGOLAMENTO (CE) N. 1272/2008)

Pittogrammi di pericolo :



Avvertenza : Attenzione

## STAPA 15 ZnMg26 Zinc in pasta

Versione 2.0      Data di revisione: 06.12.2019      Numero SDS: 102000022664      Data di stampa: 21.02.2022  
Data della prima edizione: 08.09.2015

Indicazioni di pericolo : H410      Molto tossico per gli organismi acquatici con effetti di lunga durata.

Consigli di prudenza : **Prevenzione:**  
P273      Non disperdere nell'ambiente.  
**Reazione:**  
P391      Raccogliere il materiale fuoriuscito.  
**Eliminazione:**  
P501      Smaltire il prodotto/recipiente in un impianto d'eliminazione di rifiuti autorizzato.

### 2.3 Altri pericoli

Questa sostanza/miscela non contiene componenti considerati sia persistenti, bioaccumulabili che tossici (PBT), oppure molto persistenti e molto bioaccumulabili (vPvB) a concentrazioni di 0.1% o superiori.

## SEZIONE 3: composizione/informazioni sugli ingredienti

### 3.2 Miscela

#### Componenti pericolosi

Nome Chimico	N. CAS N. CE N. INDICE Numero di registrazione	Classificazione REGOLAMENTO (CE) N. 1272/2008	Concentrazione e (% w/w)
zinco in polvere (stabilizzato)	7440-66-6 231-175-3  01-2119467174-37	Aquatic Acute 1; H400 Aquatic Chronic 1; H410	>= 50 - <= 100
magnesio in polvere (stabilizzata) o trucioli	7439-95-4 231-104-6	Flam. Sol. 1; H228 Self-heat. 1; H251 Water-react 2; H261	>= 20 - < 25
nafta (petrolio), frazione pesante di hydrotreating; nafta di hydrotreating con basso punto di ebollizione	64742-48-9 918-481-9	Asp. Tox. 1; H304	>= 10 - < 20

Per spiegazioni sulle abbreviazioni vedi paragrafo 16.

## SEZIONE 4: misure di primo soccorso

### 4.1 Descrizione delle misure di primo soccorso

Informazione generale : Portare la vittima in luogo fresco e ventilato.  
Togliere dall'esposizione, far sdraiare.

Non sussistono pericoli tali da richiedere speciali misure di pronto soccorso.



## STAPA 15 ZnMg26 Zinc in pasta

Versione 2.0      Data di revisione: 06.12.2019      Numero SDS: 102000022664      Data di stampa: 21.02.2022  
Data della prima edizione: 08.09.2015

---

Ulteriori informazioni : Raccogliere separatamente l'acqua contaminata utilizzata per estinguere l'incendio. Non scaricarla nella rete fognaria. Smaltire l'acqua contaminata usata per l'estinzione ed il residuo dell'incendio secondo le norme vigenti.

---

### SEZIONE 6: misure in caso di rilascio accidentale

#### 6.1 Precauzioni personali, dispositivi di protezione e procedure in caso di emergenza

Precauzioni individuali : Evacuare il personale in aree di sicurezza.  
Prevedere una ventilazione adeguata.  
Evitare la formazione di polvere.

#### 6.2 Precauzioni ambientali

Precauzioni ambientali : Non scaricare il prodotto nelle fogne.  
Evitare sversamenti o perdite supplementari, se questo può essere fatto senza pericolo.  
In caso d'inquinamento di fiumi, laghi o fognature, informare le autorità competenti in conformità alle leggi locali.

#### 6.3 Metodi e materiali per il contenimento e per la bonifica

Metodi di bonifica : Usare attrezzature di movimentazione meccaniche.

Prelevare e trasferire in un contenitore appropriatamente etichettato.  
Non lavare con acqua.  
Contenere e raccogliere quanto sversato accidentalmente con materiale assorbente non combustibile (come ad esempio sabbia, terra, farina fossile, vermiculite) e porlo in un contenitore per l'eliminazione secondo le direttive locali o nazionali (riferirsi alla sezione 13).

Conservare in contenitori adatti e chiusi per lo smaltimento.

#### 6.4 Riferimento ad altre sezioni

Vedere Sezione 8 per i dispositivi di protezione individuale.

---

### SEZIONE 7: manipolazione e immagazzinamento

#### 7.1 Precauzioni per la manipolazione sicura

Avvertenze per un impiego sicuro : Evitare la formazione di polvere.  
Si dovrebbero istituire procedure sistematiche di lavori di pulizia per garantire che le polveri non si accumulino sulle superfici.

Vedere Sezione 8 per i dispositivi di protezione individuale.

## STAPA 15 ZnMg26 Zinc in pasta

Versione 2.0      Data di revisione: 06.12.2019      Numero SDS: 102000022664      Data di stampa: 21.02.2022  
Data della prima edizione: 08.09.2015

---

Non mangiare, bere e fumare durante il lavoro.  
Smaltire l'acqua di lavaggio secondo le normative nazionali e locali.

Indicazioni contro incendi ed esplosioni : Tenere lontano da fonti di calore e altre cause d'incendio.  
Proibito fumare.

Normali misure di prevenzione antincendio.

Misure di igiene : Lavarsi le mani prima delle pause ed alla fine della giornata lavorativa.

### 7.2 Condizioni per lo stoccaggio sicuro, comprese eventuali incompatibilità

Requisiti del magazzino e dei contenitori : Assicurare incondizionatamente la messa a terra dei contenitori e degli apparecchi. Prendere misure preventive per evitare la produzione di cariche elettrostatiche. Usare un'attrezzatura a prova di esplosione. Conservare nel contenitore originale. Tenere il contenitore ermeticamente chiuso in un ambiente secco e ben ventilato. Tenere i contenitori ermeticamente chiusi in un ambiente fresco e ben ventilato. Conservare lontano da fiamme e scintille - Non fumare.

Tenere il contenitore ermeticamente chiuso in un ambiente secco e ben ventilato. Installazioni elettriche e materiali di lavoro devono essere conformi alle attuali norme di sicurezza e tecniche.

Informazioni supplementari per le condizioni di stoccaggio : Proteggere da umidità e acqua.

Indicazioni per il magazzinaggio insieme ad altri prodotti : Conservare lontano da agenti ossidanti e da materiali fortemente alcalini o acidi al fine di evitare reazioni esotermiche.  
Non immagazzinare insieme a prodotti ossidanti e autoinfiammabili.

Ulteriori informazioni sulla stabilità di conservazione : Nessuna decomposizione se immagazzinato e usato come indicato.

### 7.3 Usi finali particolari

Queste informazioni non sono disponibili.

---

## SEZIONE 8: controllo dell'esposizione/protezione individuale

### 8.1 Parametri di controllo

Non contiene sostanze con valore limite di esposizione professionale.

## STAPA 15 ZnMg26 Zinc in pasta

Versione 2.0      Data di revisione: 06.12.2019      Numero SDS: 102000022664      Data di stampa: 21.02.2022  
Data della prima edizione: 08.09.2015

### Livello derivato senza effetto (DNEL) secondo il Regolamento (CE) Num. 1907/2006:

Denominazione della sostanza	Uso finale	Via di esposizione	Potenziati conseguenze sulla salute	Valore
zinco in polvere (stabilizzato)	Lavoratori	Inalazione	Effetti sistemici a lungo termine	5 mg/m <sup>3</sup>
	Lavoratori	Contatto con la pelle	Effetti sistemici a lungo termine	83 mg/kg
	Consumatori	Ingestione	Effetti sistemici a lungo termine	0,83 mg/kg
	Consumatori	Contatto con la pelle	Effetti sistemici a lungo termine	83 mg/kg
	Consumatori	Inalazione	Effetti sistemici a lungo termine	2,5 mg/m <sup>3</sup>
nafta (petrolio), frazione pesante di hydrotreating; nafta di hydrotreating con basso punto di ebollizione	Lavoratori	Contatto con la pelle	Effetti sistemici a lungo termine	300 mg/kg
	Consumatori	Ingestione	Effetti sistemici a lungo termine	300 mg/kg
	Consumatori	Contatto con la pelle	Effetti sistemici a lungo termine	300 mg/kg
	Consumatori	Inalazione	Effetti sistemici a lungo termine	900 mg/m <sup>3</sup>

### Concentrazione prevedibile priva di effetti (PNEC) secondo il Regolamento (CE) Num. 1907/2006:

Denominazione della sostanza	Compartimento ambientale	Valore
zinco in polvere (stabilizzato)	Acqua dolce	0,0206 mg/l
	Sedimento di acqua dolce	117,8 mg/kg
	Acqua di mare	0,0061 mg/l
	Suolo	35,6 mg/kg
	Sedimento marino	56,5 mg/kg

## 8.2 Controlli dell'esposizione

### Protezione individuale

Protezione degli occhi : Occhiali di sicurezza

Protezione delle mani

Materiale : Guanti resistenti al solvente (gomma butilica)

Osservazioni

: Tenere presenti le informazioni date dal produttore relative alla permeabilità, ai tempi di penetrazione, ed alle condizioni al posto di lavoro, (stress meccanico, durata del contatto). Il tempo esatto di penetrazione può essere ottenuto dal produttore dei guanti di protezione, e deve essere osservato. Vogliate osservare le istruzioni riguardo la permeabilità e il tempo di penetrazione che sono fornite dal fornitore di guanti. Vogliate inoltre prendere in considerazione le condizioni

## STAPA 15 ZnMg26 Zinc in pasta

Versione 2.0      Data di revisione: 06.12.2019      Numero SDS: 102000022664      Data di stampa: 21.02.2022  
Data della prima edizione: 08.09.2015

---

locali specifiche nelle quali viene usato il prodotto, quali pericolo di tagli, abrasione e durata del contatto. Protezione preventiva cutanea suggerita Dopo il contatto lavare la pelle. L'idoneità per un posto di lavoro specifico, dovrebbe essere discusso con i produttori dei guanti di protezione.

- Protezione della pelle e del corpo : Scegliere un tipo di protezione fisica in funzione dell'ammontare di concentrazione di sostanze pericolose al posto di lavoro.
- Protezione respiratoria : Utilizzare la maschera protettiva per la respirazione, se i valori limite di soglia vengono superati. In caso di formazione di polvere o aerosol, usare un respiratore con un filtro approvato.

### Controlli dell'esposizione ambientale

- Acqua : Non scaricare il flusso di lavaggio in acque di superficie o in sistemi fognari sanitari.

---

## SEZIONE 9: proprietà fisiche e chimiche

### 9.1 Informazioni sulle proprietà fisiche e chimiche fondamentali

- Aspetto : Solido pastoso
- Colore : argento
- Odore : caratteristico/a
- Soglia olfattiva : Nessun dato disponibile
- pH : Nessun dato disponibile
- Punto di congelamento : Nessun dato disponibile
- Punto/intervallo di ebollizione : 175 - 220 °C
- Punto di infiammabilità : 65 °C
- Velocità di evaporazione : Nessun dato disponibile
- Infiammabilità (solidi, gas) : Il prodotto non è infiammabile.
- Autoignizione : Nessun dato disponibile
- Temperatura di autoaccensione : Nessun dato disponibile
- Temperatura ardente : Nessun dato disponibile

## STAPA 15 ZnMg26 Zinc in pasta

Versione 2.0      Data di revisione: 06.12.2019      Numero SDS: 102000022664      Data di stampa: 21.02.2022  
Data della prima edizione: 08.09.2015

---

Temperatura di decomposizione	: Nessun dato disponibile
Proprietà esplosive	: Nessun dato disponibile
Proprietà ossidanti	: Nessun dato disponibile
Limite superiore di esplosività / Limite superiore di infiammabilità	: Nessun dato disponibile
Limite inferiore di esplosività / Limite inferiore di infiammabilità	: Nessun dato disponibile
Tensione di vapore	: Nessun dato disponibile
Densità di vapore relativa	: Nessun dato disponibile
Densità relativa	: Nessun dato disponibile
Densità	: Nessun dato disponibile
Densità apparente	: Nessun dato disponibile
La solubilità/ le solubilità. Idrosolubilità	: insolubile
Solubilità in altri solventi	: Nessun dato disponibile
Coefficiente di ripartizione: n-ottanolo/acqua	: Nessun dato disponibile
Temperatura di decomposizione	: Nessun dato disponibile
Viscosità, dinamica	: Nessun dato disponibile
Viscosità, cinematica	: Nessun dato disponibile
Tempo di flusso	: Nessun dato disponibile

### 9.2 Altre informazioni

Sostanze auto-surriscaldanti	: La sostanza o la miscela non è classificata come autoriscaldante.
------------------------------	---



## STAPA 15 ZnMg26 Zinc in pasta

Versione 2.0      Data di revisione: 06.12.2019      Numero SDS: 102000022664      Data di stampa: 21.02.2022  
Data della prima edizione: 08.09.2015

---

### SEZIONE 10: stabilità e reattività

#### 10.1 Reattività

Nessuna decomposizione se immagazzinato e usato come indicato.

#### 10.2 Stabilità chimica

Nessuna decomposizione se immagazzinato e usato come indicato.

#### 10.3 Possibilità di reazioni pericolose

Reazioni pericolose : Con l'azione di acidi e alcali, possibile formazione di idrogeno.  
  
Nessuna decomposizione se immagazzinato e usato come indicato.

#### 10.4 Condizioni da evitare

Condizioni da evitare : Impedire che vi sia evaporazione fino all'essiccamento.  
  
Nessun dato disponibile

#### 10.5 Materiali incompatibili

Materiali da evitare : Acidi  
Basi  
Agenti ossidanti

#### 10.6 Prodotti di decomposizione pericolosi

Contatto con acqua o aria umida : Queste informazioni non sono disponibili.  
  
Decomposizione termica : Queste informazioni non sono disponibili.

---

### SEZIONE 11: informazioni tossicologiche

#### 11.1 Informazioni sugli effetti tossicologici

##### Tossicità acuta

Non classificabile in base alle informazioni disponibili.

##### Componenti:

##### **zinco in polvere (stabilizzato):**

Tossicità acuta per via orale : (Ratto): > 2.000 mg/kg  
  
Tossicità acuta per inalazione : CL50 (Ratto): 5,41 mg/l  
Tempo di esposizione: 4 h  
Atmosfera test: polvere/nebbia

---

## STAPA 15 ZnMg26 Zinc in pasta

Versione 2.0      Data di revisione: 06.12.2019      Numero SDS: 102000022664      Data di stampa: 21.02.2022  
Data della prima edizione: 08.09.2015

---

**nafta (petrolio), frazione pesante di hydrotreating; nafta di hydrotreating con basso punto di ebollizione:**

Tossicità acuta per via orale : DL50 (Ratto): > 5.000 mg/kg

Tossicità acuta per inalazione : CL50 (Ratto): Atmosfera test: vapore  
Osservazioni: Una CL50/inalazione/4 ore/su ratto non si è potuta determinare poiché nessun caso di mortalità è stato osservato al livello massimo di concentrazione raggiungibile.

Tossicità acuta per via cutanea : DL50 (Su coniglio): > 5.000 mg/kg

**Corrosione/irritazione cutanea**

Non classificabile in base alle informazioni disponibili.

**Lesioni oculari gravi/irritazioni oculari gravi**

Non classificabile in base alle informazioni disponibili.

**Sensibilizzazione respiratoria o cutanea**

**Sensibilizzazione cutanea**

Non classificabile in base alle informazioni disponibili.

**Sensibilizzazione delle vie respiratorie**

Non classificabile in base alle informazioni disponibili.

**Mutagenicità delle cellule germinali**

Non classificabile in base alle informazioni disponibili.

**Cancerogenicità**

Non classificabile in base alle informazioni disponibili.

**Tossicità riproduttiva**

Non classificabile in base alle informazioni disponibili.

**Tossicità specifica per organi bersaglio (STOT) - esposizione singola**

Non classificabile in base alle informazioni disponibili.

**Tossicità specifica per organi bersaglio (STOT) - esposizione ripetuta**

Non classificabile in base alle informazioni disponibili.

**Tossicità per aspirazione**

Non classificabile in base alle informazioni disponibili.

**Ulteriori informazioni**

**Prodotto:**

Osservazioni: Nessun dato disponibile

**Componenti:**

**zinco in polvere (stabilizzato):**

Osservazioni: Nessun dato disponibile

## STAPA 15 ZnMg26 Zinc in pasta

Versione 2.0      Data di revisione: 06.12.2019      Numero SDS: 102000022664      Data di stampa: 21.02.2022  
Data della prima edizione: 08.09.2015

---

**nafta (petrolio), frazione pesante di hydrotreating; nafta di hydrotreating con basso punto di ebollizione:**

Osservazioni: I solventi possono sgrassare la pelle.

---

### SEZIONE 12: informazioni ecologiche

#### 12.1 Tossicità

**Componenti:**

**zinco in polvere (stabilizzato):**

**Valutazione Ecotossicologica**

Pericolo a breve termine (acuto) per l'ambiente acquatico : Molto tossico per gli organismi acquatici.

Pericolo a lungo termine (cronico) per l'ambiente acquatico : Molto tossico per gli organismi acquatici con effetti di lunga durata.

#### 12.2 Persistenza e degradabilità

Nessun dato disponibile

#### 12.3 Potenziale di bioaccumulo

Nessun dato disponibile

#### 12.4 Mobilità nel suolo

Nessun dato disponibile

#### 12.5 Risultati della valutazione PBT e vPvB

**Prodotto:**

Valutazione : Questa sostanza/miscela non contiene componenti considerati sia persistenti, bioaccumulabili che tossici (PBT), oppure molto persistenti e molto bioaccumulabili (vPvB) a concentrazioni di 0.1% o superiori..

#### 12.6 Altri effetti avversi

**Prodotto:**

Informazioni ecologiche supplementari : Un pericolo ambientale non può essere escluso nell'eventualità di una manipolazione o eliminazione non professionale.  
Molto tossico per gli organismi acquatici con effetti di lunga durata.

**Componenti:**

**zinco in polvere (stabilizzato):**

Informazioni ecologiche : Un pericolo ambientale non può essere escluso

## STAPA 15 ZnMg26 Zinc in pasta

Versione 2.0      Data di revisione: 06.12.2019      Numero SDS: 102000022664      Data di stampa: 21.02.2022  
Data della prima edizione: 08.09.2015

---

supplementari      nell'eventualità di una manipolazione o eliminazione non professionale.  
Molto tossico per gli organismi acquatici con effetti di lunga durata.

**nafta (petrolio), frazione pesante di hydrotreating; nafta di hydrotreating con basso punto di ebollizione:**

Informazioni ecologiche supplementari      :      Nessun dato disponibile

---

### SEZIONE 13: considerazioni sullo smaltimento

Catalogo Europeo dei rifiuti      :      12 01 04 - polveri e particolato di materiali non ferrosi  
Catalogo Europeo dei rifiuti      :      10 03 21 - altri particolati e polveri (compresi quelli prodotti da mulini a palle), contenenti sostanze pericolose

#### 13.1 Metodi di trattamento dei rifiuti

Prodotto      :      Il prodotto non deve entrare nelle fognature, corsi d'acqua o suolo.  
Non contaminare stagni, canali navigabili o fossati con il prodotto chimico o il contenitore usato.  
Inviare a un'impresa accreditata per la gestione dei rifiuti.  
Conformemente ai regolamenti locali e nazionali.

Contenitori contaminati      :      Svuotare i contenuti residui.  
Smaltire come prodotto inutilizzato.  
Non riutilizzare contenitori vuoti.  
Conformemente ai regolamenti locali e nazionali.

---

### SEZIONE 14: informazioni sul trasporto

#### 14.1 Numero ONU

ADR      :      UN 3077  
IMDG      :      UN 3077  
IATA      :      UN 3077

#### 14.2 Nome di spedizione dell'ONU

ADR      :      MATERIA PERICOLOSA DAL PUNTO DI VISTA DELL'AMBIENTE, SOLIDA, N.A.S.  
(Polvere di zinco stabilizzata)

IMDG      :      ENVIRONMENTALLY HAZARDOUS SUBSTANCE, SOLID, N.O.S.  
(Zinc powder, stabilized)

IATA      :      Environmentally hazardous substance, solid, n.o.s.

## STAPA 15 ZnMg26 Zinc in pasta

Versione 2.0      Data di revisione: 06.12.2019      Numero SDS: 102000022664      Data di stampa: 21.02.2022  
Data della prima edizione: 08.09.2015

---

(Zinc powder, stabilized)

### 14.3 Classi di pericolo connesso al trasporto

**ADR** : 9  
**IMDG** : 9  
**IATA** : 9

### 14.4 Gruppo di imballaggio

**ADR**  
Gruppo di imballaggio : III  
Codice di classificazione : M7  
N. di identificazione del pericolo : 90  
Etichette : 9

**IMDG**  
Gruppo di imballaggio : III  
Etichette : 9  
EmS Codice : F-A, S-F  
Osservazioni : IMDG Code segregation group 7 - Heavy metals and their salts

**IATA (Cargo)**  
Istruzioni per l'imballaggio (aereo da carico) : 956  
Istruzioni di imballaggio (LQ) : Y956  
Gruppo di imballaggio : III  
Etichette : Class 9 - Miscellaneous dangerous substances and articles

**IATA (Passeggero)**  
Istruzioni per l'imballaggio (aereo passeggeri) : 956  
Istruzioni di imballaggio (LQ) : Y956  
Gruppo di imballaggio : III  
Etichette : Class 9 - Miscellaneous dangerous substances and articles

### 14.5 Pericoli per l'ambiente

**ADR**  
Pericoloso per l'ambiente : si

**IMDG**  
Inquinante marino : si

**IATA (Passeggero)**  
Pericoloso per l'ambiente : si

**IATA (Cargo)**  
Pericoloso per l'ambiente : si

### 14.6 Precauzioni speciali per gli utilizzatori

Osservazioni : Per singoli imballi <= 5L / 5 kg, o imballi combinati contenenti sacchetti interni <= 5L / 5 kg netti per sacchetto, SV375 ADR, 2.10.2.7 IMDG-Code, A197 IATA-DGR può essere applicato/a

## STAPA 15 ZnMg26 Zinc in pasta

Versione 2.0      Data di revisione: 06.12.2019      Numero SDS: 102000022664      Data di stampa: 21.02.2022  
Data della prima edizione: 08.09.2015

---

### 14.7 Trasporto di rinfuse secondo l'allegato II di MARPOL e il codice IBC

Non applicabile al prodotto nella sua forma fornita.

---

## SEZIONE 15: informazioni sulla regolamentazione

### 15.1 Disposizioni legislative e regolamentari su salute, sicurezza e ambiente specifiche per la sostanza o la miscela

REACH - Elenco di sostanze estremamente problematiche candidate per l'autorizzazione (Articolo 59) : Non applicabile

### 15.2 Valutazione della sicurezza chimica

---

## SEZIONE 16: altre informazioni

### Testo completo delle Dichiarazioni-H

H228 : Solido infiammabile.  
H251 : Autoriscaldante; può infiammarsi.  
H261 : A contatto con l'acqua libera gas infiammabili.  
H304 : Può essere letale in caso di ingestione e di penetrazione nelle vie respiratorie.  
H400 : Molto tossico per gli organismi acquatici.  
H410 : Molto tossico per gli organismi acquatici con effetti di lunga durata.

### Testo completo di altre abbreviazioni

Aquatic Acute : Pericolo a breve termine (acuto) per l'ambiente acquatico  
Aquatic Chronic : Pericolo a lungo termine (cronico) per l'ambiente acquatico  
Asp. Tox. : Pericolo in caso di aspirazione  
Flam. Sol. : Solidi infiammabili  
Self-heat. : Sostanze auto-surriscaldanti  
Water-react : Sostanze che, a contatto con l'acqua, sviluppano gas infiammabili

ADN - Accordo europeo relativo al trasporto internazionale di merci pericolose per via navigabile;  
ADR - Accordo europeo relativo al trasporto internazionale di merci pericolose su strada; AICS -  
Inventario Australiano delle sostanze chimiche; ASTM - Società americana per le prove dei  
materiali; bw - Peso corporeo; CLP - Regolamento di classificazione, etichettatura e imballaggio;  
Regolamento (CE) N. 1272/2008; CMR - Cancerogeno, mutageno o tossico per la riproduzione;  
DIN - Standard dell'istituto tedesco per la standardizzazione; DSL - Elenco domestico delle  
sostanze (Canada); ECHA - Agenzia europea delle sostanze chimiche; EC-Number - Numero  
della Comunità Europea; ECx - Concentrazione associata a x% di risposta; ELx - Tasso di carico  
associato a x% di risposta; EmS - Programma di emergenza; ENCS - Sostanze chimiche  
esistenti e nuove (Giappone); ErCx - Concentrazione associata a x% di risposta di grado di  
crescita; GHS - Sistema globale armonizzato; GLP - Buona pratica di laboratorio; IARC - Agenzia  
internazionale per la ricerca sul cancro; IATA - Associazione internazionale del trasporto aereo;

## **STAPA 15 ZnMg26 Zinc in pasta**

Versione 2.0	Data di revisione: 06.12.2019	Numero SDS: 102000022664	Data di stampa: 21.02.2022 Data della prima edizione: 08.09.2015
-----------------	----------------------------------	-----------------------------	---

---

IBC - Codice internazionale per la costruzione e le dotazioni delle navi adibite al trasporto alla rinfusa di sostanze chimiche pericolose; IC50 - Metà della concentrazione massima inibitoria; ICAO - Organizzazione internazionale per l'aviazione civile; IECSC - Inventario delle sostanze chimiche esistenti Cina; IMDG - Marittimo internazionale per il trasporto delle merci pericolose; IMO - Organizzazione marittima internazionale; ISHL - Legge sulla sicurezza industriale e sulla salute (Giappone); ISO - Organizzazione internazionale per la standardizzazione; KECI - Inventario Coreano delle sostanze chimiche esistenti; LC50 - Concentrazione letale al 50% per una popolazione di prova; LD50 - Dose letale al 50% per una popolazione di prova (dose letale mediana); MARPOL - Convenzione internazionale per la prevenzione dell'inquinamento causato da navi; n.o.s. - non diversamente specificato; NO(A)EC - Concentrazione senza effetti (avversi) osservati; NO(A)EL - Livello senza effetti (avversi) osservati; NOELR - Quota di carico senza effetti osservati; NZIoC - Inventario delle sostanze chimiche della Nuova Zelanda; OECD - Organizzazione per la cooperazione e lo sviluppo economico; OPPTS - Ufficio per la sicurezza chimica e di prevenzione dell'inquinamento; PBT - Sostanza persistente, bioaccumulabile e tossica; PICCS - Inventario delle sostanze chimiche delle Filippine; (Q)SAR - Relazioni (quantitative) struttura-attività; REACH - Regolamento (CE) N. 1907/2006 del Parlamento europeo e del Consiglio concernente la registrazione, la valutazione, l'autorizzazione e la restrizione delle sostanze chimiche; RID - Regolamenti concernenti il trasporto internazionale ferroviario di merci pericolose; SADT - Temperatura di decomposizione autoaccelerata; SDS - Scheda di sicurezza; SVHC - sostanza estremamente preoccupante; TCSI - Inventario delle sostanze chimiche del Taiwan; TRGS - Regola tecnica per sostanze pericolose; TSCA - Legge sul controllo delle sostanze tossiche (Stati Uniti); UN - Nazioni Unite; vPvB - Molto persistente e molto bioaccumulabile

### **Ulteriori informazioni**

Le informazioni riportate in questa Scheda di Sicurezza sono corrette secondo le nostre migliori conoscenze del prodotto al momento della pubblicazione. Tali informazioni vengono fornite con l'unico scopo di consentire l'utilizzo, lo stoccaggio, il trasporto e lo smaltimento del prodotto nei modi più corretti e sicuri. Queste informazioni non devono considerarsi una garanzia od una specifica della qualità del prodotto. Esse si riferiscono soltanto al materiale specificatamente indicato e non sono valide per lo stesso quando usato in combinazione con altri materiali o in altri processi non specificatamente indicati nel testo della Scheda di Sicurezza del Materiale.

IT / IT